

Kalıptan sorunsuz ayrılmalar, optimize edilmiş dökümler

BASINÇLI DÖKÜM İÇİN GELİŞMİŞ PARÇA İTİCİ PİM YAĞLAYICILARI



Parça itici pim yağlayıcılarımızla sürtünme ve aşınmayı azaltın

Chem-Trend'in döküm için yardımcı ürünleri, döküm süreçlerinizde sorunsuz işlemler sağlamak üzere tasarlanmıştır.

HPDC, LPDC veya GDC fark etmeksizin, döküm parçasının kalıptan çıkarıldığı kritik aşamada itici pimlerin güvenilir performansı hayati öneme sahiptir. Yağlayıcılarımız, sürtünmeyi azaltmak, aşınmayı önlemek ve parça itici pimlerin tutarlı çalışmasını sağlamak üzere özel olarak geliştirilmiştir.. Uygun yağlama olmadan, itici pimlerde artan sürtünme ve aşınma meydana gelir, bu da sık arızalara ve maliyetli duruşlara yol açar.

AVANTAJLAR:

- **Geliştirilmiş Performans:** Çok ince bir tabaka halinde uygulansalar bile, yağlayıcılarımız sürtünme ve aşınmayı azaltarak parça itici pimlerin daha sorunsuz ve verimli çalışmasını sağlar.
- **Uzayan Ekipman Ömrü:** Yağlayıcılarımız aşınmayı en aza indirerek, döküm ekipmanınızın ömrünü uzatır, bakım maliyetlerini azaltır ve duruş sürelerini kısaltır.
- **Geliştirilmiş Ürün Kalitesi:** Tutarlı ve güvenilir parça itici pim performansı, daha az kusurlu ve daha kaliteli dökümler sağlar.
- **Maliyetlerde tasarruf:** Yağlayıcılarımıza yatırım yapmak, sık parça değişimi ve onarım ihtiyacını azaltarak zamanla önemli maliyet tasarrufu sağlar.

Sürecinize ve uygulama yöntemine en uygun ürünü öğrenmek için lütfen bizimle iletişime geçin. Verimliliğinizi artırmanıza yardımcı olacak kapsamlı danışmanlık ve eğitim sunuyoruz.

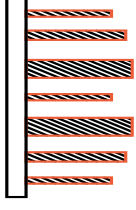
service@chemtrend.de

DE.CHEMTREND.COM

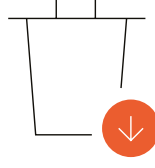
a brand of
FREUDENBERG

**Chem
Trend**
Release Innovation™

YAĞLAYICILARIMIZLA SUNDUĞUMZ AVANTAJLAR:



Pimlerin uzayan ömrü



Geliştirilmiş döküm parça kalitesi



Önemli maliyet tasarrufu

Uygulama

İtici pim yağlayıcılarımız, döküm sürecinizin özel gereksinimlerine uygun olarak aşağıdaki yaygın yöntemlerle uygulanabilir.

- **Elle yapılan uygulama:** Yağlayıcılar fırça veya aerosol kutular kullanılarak itici pimlere ince bir tabaka halinde elle uygulanabilir. Bu yöntem genellikle bakım sırasında veya belirli alanların hedefli yağlamaya ihtiyaç duyduğu durumlarda kullanılır. Hassas uygulama için uzun tüplü aerosol başlıklarımız mevcuttur.
- **(Otomatik) Püskürtme:** Üretim sırasında belirli aralıklarla yağlayıcıları itici pimlere püskürtmek için otomatik sistemler kullanılabilir. Bu, tutarlı ve eşit kaplama sağlar, elle müdahale ihtiyacını azaltır.
- **Daldırma:** İtici pimler, döküm makinesine takılmadan önce yağlayıcı banyosuna daldırılabilir. Bu yöntem kapsamlı kaplama sağlar ve genellikle üretim için ilk kurulumda veya bakım sırasında kullanılır.

Gerçekler ve Veriler

Ürün	Görünümü	Renk	Sıcaklık	Alaşım	Özellikleri
Chem-Trend® PIN-208	Yüksek kıvamlı sıvı	Koyu kırmızı	< 250°C	Al, Mg, Zn	Bariyer ve çok ince sınır yağlanması
Chem-Trend® PIN-300A	Aerosol	Yeşil	< 250°C	Zn	Yüksek film yapışkanlığı, yıkanma direnci
Chem-Trend® PIN-301A	Aerosol	Gri - bakır arası bir renk	<1.200°C	Al, Mg, Zn	İyi yayılma özellikleri; yüksek sıcaklık uygulamaları için; HSE*
Chem-Trend® PIN-301	Macun	Gri - bakır arası bir renk	<1.200°C	Al, Mg, Zn	Uzun süre dayanıklı yağlama; yüksek sıcaklık uygulamaları için; HSE*
Chem-Trend® PIN-302A	Aerosol	Gri / siyah kaplama	<450°C	Zn	Kuru yağlama
Chem-Trend® PIN-317A	Aerosol	Beyaz	~1.200°C	Zn, Cu alloys	Yüksek sıcaklık uygulamaları için evrensel yağlayıcı

*Kurşun, kadmiyum, nikel, sülfür veya halojen içermez