

Kalıcı kesme hassasiyeti

CHEM-TREND® TRM-710 VE CHEM-TREND® TRM-774 KESME PRESİ YAĞLAYICILARI



Takım ömrünü uzatan kesme presi yağlayıcıları

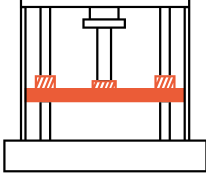
Chem-Trend'in basınçlı döküm için yardımcı ürünleri, döküm süreçlerinizin sorunsuz işlemlerini sağlamak üzere tasarlanmıştır. Basınçlı dökümün yüksek hassasiyet gerektiren tüm alanlarında, her detay önemlidir; bu durum kesme işlemi için de geçerlidir. Kesme presi yağlayıcıları, temiz ve hassas kesimler sağlamak ve değerli takımları aşırı aşınmadan korumak için gereklidir. Özel yağlayıcılarımız, döküm parçalarından fazla malzemenin (çapak, yolluk, giriş) mekanik veya hidrolik kesme presleriyle çıkarıldığı kesme aşamasında kullanılır.

İster otomotiv parçaları, ister elektrik muhafazaları, isterse karmaşık alüminyum veya magnezyum dökümleri üretiyor olun, kesme presi yağlayıcıları parça bütünlüğünü korur, takım aşınmasını azaltır ve bakımdan bakıma süreleri uzatır.

FAYDALAR:

- **Uzun Takım Ömrü:** Kesme presi yağlayıcılarımız, kalıplarda ve kesme takımlarında sürtünmeyi ve aşınmayı azaltarak bakım ve değiştirme maliyetlerini en aza indirir.
- **Artırılmış Parça Kalitesi:** Ürünlerimizle daha temiz kesimler elde edin, gerekli ölçü ve geometrilere hassas şekilde ulaşın; aynı zamanda hatalı parçaları azaltın ve yüzey kalitesini iyileştirin.
- **Optimize Edilmiş Üretim Verimliliği:** Kesme yağlayıcılarının uygulanması, zımbalanan parçaların yapışmasını ve sıkışmasını önleyerek daha sorunsuz, hızlı ve güvenilir kesme işlemleri sağlar.

KESME PRESİ YAĞLAYICILARIMIZ İLE SAĞLADIĞIMIZ AVANTAJLAR:



Döküm parça kalitelerinin yükselmesi



Daha düşük bakım maliyetleri



Kesme takımlarının ömürlerinin uzaması

Uygulama

Chem-Trend® TRM-710 ve Chem-Trend® TRM-774 gibi kesme presi yağlayıcıları genellikle ince püskürtme veya fırça ile doğrudan kesme bıçaklarına ince ve eşit bir tabaka halinde uygulanır. Bu yöntem, fazla kalıntı bırakmadan etkili yağlama sağlar, temiz kesimleri destekler ve parçaların yapışmasını önler. Ürünler oda sıcaklığında neredeyse tamamen buharlaşır, bu

da genellikle kesme sonrası işleme veya kaynak öncesi temizlik ihtiyacını ortadan kaldırır. Temizlik gerekiyorsa, hafif alkali temizleyici kullanma veya kumlama tercih edilen yöntemdir.

Gerçekler ve Rakamlar

Ürün	Görünümü	Renk	Sıcaklık	Alaşım	Özellikleri
Chem-Trend® TRM-710	Sıvı	Şeffaf	< 60°C	Al, Zn	İyi yağlama etkisi
Chem-Trend® TRM-774	Sıvı	Şeffaf	< 70°C	Al, Zn	Gelişmiş yağlama etkisi

Sürecinize ve uygulama yöntemine en uygun ürünü öğrenmek için lütfen bizimle iletişime geçin. Verimliliğinizi artırmanıza yardımcı olacak kapsamlı danışmanlık ve eğitim sunuyoruz.

service@chemtrend.de